

# iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA  
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO  
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-19

## iBiotec®

### NEUTRALÈNE® 2012

**SOLVENTE DESENGORDURANTE DE EVAPORAÇÃO ULTRARRÁPIDA**

**12 MINUTOS A 20°C COM DÉBITO DE AR NULO**

**DESENVOLVIDO COMO UMA ALTERNATIVA AO TRI 111 ETANO NAS SUAS APLICAÇÕES  
FRIAS**

**DESENGORDURANTE EM MANUTENÇÃO INDUSTRIAL, MECÂNICA DE PRECISÃO**

**LIMPEZA EM OPERAÇÕES COM TEMPOS DE PROCESSO CURTOS**

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE PRÉ-TRATAMENTO, DECORAÇÃO, COLAGEM**

**PONTO DE INFLAMAÇÃO NÃO MENSURÁVEL**

**GARANTIDO SEM COMPONENTES FLUORADOS  
COM EFEITO DE ESTUFA COM UM PRP sup. 150**

**Diretiva F. Gás regulamento UE 517/2014  
interdição a partir de 1 de janeiro de 2018**



#### **DESCRIÇÃO**

**NEUTRALÈNE® 2012** é um produto desengordurante especificamente destinado á eliminação de óleos e massas, ceras. **NEUTRALÈNE® 2012** foi formulado através de uma tecnologia de ponto de inflamação não mensurável oferecendo uma maior segurança num ambiente industrial.

A sua velocidade de evaporação foi particularmente adaptada para que o produto possua uma ação de limpeza ideal, evaporando o mais rapidamente possível.

**NEUTRALÈNE® 2012** não deixa resíduos. É um excelente agente de preparação de superfícies.

**NEUTRALÈNE® 2012** é compatível com metais e com a maioria dos plásticos e elastómeros. Agente excelente de limpeza de agentes de desmoldagem externa, vaselina, álcool polivinílico, talcos.

Não contém estabilizador, o que evita qualquer problema de oxidação.

NEUTRALENE® 2012 pode ser utilizado puro, a frio, por qualquer processo manual ou industrial.

## APLICAÇÕES

### Limpeza, desengordurante

Excelente solvente para lubrificantes, óleos, ceras, produtos de proteção temporária.

Desengordurante de peças metálicas em ligas de alumínio, aços, ligas de cobre, ligas de níquel, magnésio.

Limpeza de moldes de injeção de plástico, ferramentas de prensa.

Desengordurante de corredeiras de máquinas-ferramentas.

Desengordurante de peças após maquinagem, transformação.

### Preparação de superfícies

Elimina as poluições orgânicas ou inorgânicas antes da montagem ou após o tratamento da superfície.

### Manutenção industrial

Desengorduramento de todos os componentes mecânicos, fluidicos, transmissão de potência, transmissão de informações. Automatismos.

Robótica. Linhas de embalagem e montagem.

## PRECAUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Antes de qualquer utilização consulte sempre a Ficha de Dados de Segurança.

Remova quaisquer fontes de ignição durante a utilização do produto, especialmente, não

utilizar sobre um corpo incandescente ou sobre uma fonte principal de calor. Não utilizar no

estado vaporizado. Evitar a projeção sobre tecidos a fim de evitar efeitos de pavio. Não fumar. Não descarregar nos

esgotos após a utilização. Utilizar em local exterior ou ventilado.

## RECOMENDAÇÕES

Dada a diversidade dos substratos e particularmente dos termoplásticos ou termoendurecíveis utilizados em indústrias, recomendamos que os operadores realizem testes

de compatibilidade com materiais sensíveis à lavagem ou ao desengorduramento.

Estas compatibilidades normalmente dependem dos modos de funcionamento e, por conseguinte, do tempo de contacto que podem ter com um solvente em materiais plásticos.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aparência	Visual	Fluido	-
Cor	Visual	Incolor	-
Odor	Olfativo	Baixo	-
Densidade a 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m <sup>3</sup>
Índice de refração	ISO 5661	1,4120	-
Ponto de congelação	ISO 3016	-60	°C
Solubilidade em água	-	0	%
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN 3104	0,76	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Índice de iodo	NF EN 14111	nm	gl <sub>2</sub> /100g
Teor de água	NF ISO 6296	< 0,004	%
Resíduo após evaporação	NF T 30-084	0	%
Pressão de vapor a 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa

## CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	64	-
Velocidade de evaporação	-	12	min
Tensão superficial a 20°C	ISO 6295	24,8	Dina/cm
Tensão de rotura	NF EN 60156/IEC 156	nm	Volts
Corrosão lâmina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Cotação

## CARACTERÍSTICAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Ponto de inflamação (vaso fechado)	ISO 2719	não mensurável	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 250	°C
Limite inferior de explosividade	NF EN 1839	0,6	% (volume)
Limite superior de explosividade	NF EN 1839	7,0	% (volume)

Teor de substâncias explosivas, comburentes, inflamáveis, muito ou extremamente inflamáveis	Regulamento CLP	-	%
---	-----------------	---	---

### CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	< 1	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	< 1	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (índice de anisidina + 2x índice de peróxido)	-	2,8	-
Teor de substâncias CMR, irritantes, corrosivas	Regulamento CLP	0	%
Teor de metanol residual resultante da transesterificação	GC-MS	0	%
Emissões de compostos perigosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160°C.	GC-MS	0	%

### CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Biodegradabilidade	OCDE 301	nm	-
Pressão de vapor a 20°C	-	> 0,01	hPa
Teor de COV (compostos orgânicos voláteis)	-	100	%
Teor de enxofre	GC MS	0	%
Teor de benzeno	ASTM D6229	0	%
Teor total de halogéneo	GC MS	< 1	%
Teor de solventes clorados	-	0	
Teor de solventes aromáticos	-	0	
Teor de substâncias perigosas para o ambiente	Regulamento CLP	0	%
Teor de compostos com um PRP	-	< 1	%
Teor de compostos com um ODP	-	0	%
Balanco carbono, análise ciclos de vida.	ISO 14040	nm	kg equivalente carbono

### APRESENTAÇÕES



## MODO DE UTILIZAÇÃO



*Desengorduramento com pano*



Desengorduramento com escova



*Aparelhos de limpeza para imersão a frio ou a quente*

**iBiotec® Tec Industries®Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.